KIN Lebensmittel-Institut

PETFOOD ROUNDTABLE

Der neue Treffpunkt für Entscheider der Petfood-Branche

Nachhaltigkeit – Innovation – Technologie – Green

2. KIN Roundtable PETFOOD

28./29. Juni 2023

Lebensmittelinstitut KIN e.V., Neumünster

mit freundlicher Unterstützung von:

agro Food Solution · CLK GmbH · doinstruct · DR. WEIGERT Hygiene mit System · Hellab Validation & Monitoring Solutions · EURODUNA · GUTOM processes & packaging for tomorrow · MIAVIT · handtmann Ideen mit Zukunft. · JRS www.jrs.de · KRUSE Fördern.Verpacken.Palettieren. · Leiber Excellence in Yeast · madebymade · METTLER TOLEDO · maurer-atmos · deuka companion · RPP Regionales · Produkt · Panel · VEMAG · WALTER next level cleaning · WATSON MARLOW Fluid Technology Solutions · NEOGEN | 3M Food Safety

Medienpartner: pet

PETFOOD ROUNDTABLE

Nachhaltigkeit – Innovation – Technologie – Green

Will die Petfood-Branche gemeinsam gestalten oder den Status Quo verwalten?

Wie nachhaltig ist die Petfood-Industrie eigentlich?
Ist Heimtiernahrung das Paradebeispiel für Nachhaltigkeit durch die Veredlung von Reststoffen?
Kann das Cradle-to-Cradle Konzept die Petfood-Branche noch bereichern?
Ist die Dose das Recyclingwunder oder bald Ladenhüter?
Sind Insekten eine echte Alternative, auch vor dem Hintergrund sinkender Schlachtraten?
Wie sind „Insekten" ernährungsphysiologisch zu bewerten?
Welche technologischen Neuerungen gibt es in den Bereichen Mischen und Füllen sowie Fremdkörperdetektion?
Wie haben Epidemie, Krieg und Inflation die Branche beeinflusst?
Wie stark ist die Branche vom Fachkräftemangel betroffen?
Was plant Brüssel im Futtermittelrecht?

Über all das werden wir intensiv diskutieren! Und es gibt ausreichend Pausen zum Netzwerken!

Nehmen Sie sich Zeit für den **2. KIN Roundtable Petfood** am 28. und 29. Juni 2023 im **Lebensmittelinstitut KIN e.V.**

Freuen Sie sich auf interessante Vorträge und heiße Diskussionen und den Austausch
mit Experten und Entscheidern und lassen sich inspirieren.

Neben hochkarätigen Vorträgen und anregenden Diskussionen erwartet Sie im modernen
KIN-Produktentwicklungszentrum eine interessante Fachausstellung unserer Partner.

Erleben Sie unsere Abendveranstaltung mit kulinarischen und kommunikativen Höhepunkten.

KIN Roundtable PETFOOD - Der neue Treffpunkt für Entscheider der Petfoodbranche

Lebensmittelinstitut KIN e.V. – Das größte interdisziplinäre Netzwerk der Lebensmittelindustrie

Rund 250 Unternehmen der Lebensmittel- und Futtermittelindustrie und Ihre Lieferanten und Zulieferer pflegen in allen der Stufen der Wertschöpfungskette umfassenden und tiefen Austausch und unterstützen das KIN in seinem Auftrag.

Steigerung der Lebensmittel-Qualität und Lebensmittelsicherheit entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Werden auch Sie Mitglied des KIN e.V. Bringen Sie Ihre Expertise ein und profitieren Sie vom Knowhow der anderen Mitglieder. Es lohnt sich in jedem Fall.

Die Lebensmittelindustrie sieht sich mit enormen Veränderungen und Herausforderungen konfrontiert. Konsumenten, Kunden und Gesetzgeber erwarten mehr denn je Lebensmittel von höchster Sicherheit und Qualität. Ob pflanzliche oder tierische Erzeugnisse, Rohstoffe oder Endprodukte – wir vom KIN-Lebensmittelinstitut unterstützen Sie entlang der gesamten Wertschöpfungskette mit einem kompletten Leistungsspektrum:

- **Transfer wissenschaftlicher Forschungsergebnisse in die praktische Anwendung,**
- **Produktentwicklung – von der ersten Idee bis zum Markteintritt,**
- **Prozessentwicklung, -Optimierung und Validierung,**
- **Qualitätsmanagementsysteme und die kompletten Analytik im eigenen akkreditierten Prüflabor,**
- **Entwicklung von Fach- und Führungskräften durch Ausbildung/Weiterbildung und kontinuierliche Fortbildung im Beruf.**

Mit unserer Unterstützung können Sie sicher sein, dass Ihre Produkte die gesetzlichen Vorgaben und Grenzwerte einhalten und Sie einwandfreie Lebensmittel in der von Ihnen gewünschten Qualität in den Handel bringen.

Das KIN Qualitätssiegel kommuniziert auf Wunsch transparent Ihre besonderen, weitergehenden Maßnahmen und schafft Vertrauen und Mehrwert Ihrer Marken.

www.kin.de

GEPRÜFTE QUALITÄT

Folgen Sie uns auf LinkedIn

PETFOOD ROUNDTABLE

Das PROGRAMM
Tag 1, 28.06.2023

ab 8:30	Kommunikatives Warm up und come together im KIN-Produktentwicklungszentrum	
11:30	Begrüßung und Anti-Trust-Statement	**C. Wiechmann,** Institutsleitung Lebensmittelinstitut KIN e.V.
12:00	Mit Cradle to Cradle die Lebensmittel-/ Futtermittelindustrie verändern	**Prof. Dr. Michael Braungart,** Leuphana Universität Lüneburg
13:00	Kulinarische Pause - Grillbuffet	
14:30	Wie grün ist die Dose? Recyclingwunder oder bald Ladenhüter – Wann kommt die Trendwende im Image der Dose?	Trivium Packaging
15:00	Rohstoffpreise im Spannungsfeld von Krieg, Inflation und Energiekrise und Fachkräftemangel? Wann und wie hört das wieder auf?	**Andreas Stein,** Sales Director Europe, Euroduna
15:30	Kaffeepause	
16:45	Molekulare Sterneküche oder alles Sülze? Maßgeschneiderte Hydrokolloide für die Herstellung von Petfood	**Dr. Jan Lippe** Technical Sales Support, Miavit
17:15	Fremdkörpermanagement – Fremdkörperdetektion - Rückrufe vermeiden Kunststoffe wie Schlachtklemmen und Schlachtetiketten sicher identifizieren	**Dr. Thomas Hartmann,** Mettler Toledo Produktinspektion
17:45	Zusammenfassung	
18:00	Ende Tag 1	
ab 19:30	Start Abendveranstaltung im Best Western Hotel	

PETFOOD ROUNDTABLE

Das PROGRAMM
Tag 2, 29.06.2023

8:30	Kommunikatives Warm up und come together im KIN-Produktentwicklungszentrum	
10:30	Begrüßung Tag 2	**C. Wiechmann**
10:45	Die große Chance – die Welt der Insektenproteine – Alles zu Insekten von der Zucht bis zur Schlachtung!	**Kai Hempel und Dr. Jonas Finck,** madebymade
11:45	Top oder flopp? Ernährungsphysiologische Bewertung von Insektenprotein.	**Prof. Dr. Jürgen Zentek**, Freie Universität Berlin
12:15	Kulinarische Pause - Grillbuffet	
13:30	Das Neueste aus Brüssel – Wächst das Bürokratiemonster oder gibt es Licht am Ende des Tunnels?	**Michael Alvermann,** Chief Strategy Officer deuka companion
14:00	Mischen von Tiernahrung ist doch einfach… oder? Warum die Wahl des Mischers über die Produktqualität entscheidet	**Gregor Bahles**, Produktmanager, Albert Handtmann Maschinenfabrik GmbH
14:30	„Moderne Füll -& Portionier-Lösungen – Mit Technik & Know-how den aktuellen Herausforderungen erfolgreich begegnen“	**Benjamin Hensing**, Produktmanager Pet Food, VEMAG Maschinenbau GmbH
15:00	Abschluss-Zusammenfassung	**C. Wiechmann**
15:15	Ende der Veranstaltung	

PETFOOD ROUNDTABLE

Der MODERATOR

Christian Wiechmann, Institutsleiter, Lebensmittelinstitut KIN e.V.
Christian Wiechmann ist gelernter Brauer und Mälzer, studierter Lebensmitteltechnologe und MSc. in Production Engineering – Industrial Engineering und seit über 20 Jahren in leitenden Positionen tätig.
Sein Maxim ist die „ganzheitliche" Produktbetrachtung entlang der kompletten Wertschöpfungskette zur Sicherung lebens-/futtermittelrechtlich verkehrsfähiger Produkte in gleichbleibender Qualität unter Erfüllung der Kundenanforderungen in einer vom Markt geforderten Geschwindigkeit.

Die REFERENTEN

Prof. Dr. Michael Braungart lehrt an der Leuphana Universität in Lüneburg. Zudem ist er Gründer von EPEA Internationale Umweltforschung GmbH in Hamburg, der Wiege von Cradle to Cradle. Darüber hinaus ist er Mitbegründer und wissenschaftlicher Leiter von McDonough Braungart Design Chemistry (MBDC) in Charlottesville, Virginia (USA) sowie Gründer und wissenschaftlicher Leiter des Hamburger Umweltinstituts (HUI). Michael Braungart ist einer der beiden Begründer des Cradle to Cradle-Designkonzepts, welches die Basis für den Green Deal und des Circular Economy-Programms der Europäischen Union ist. Gemeinsam mit Organisationen und Unternehmen unterschiedlicher Branchen gestaltet Michael Braungart ökoeffektive Produkte, Geschäftsmodelle und intelligentes Material Pooling. Für seine Arbeit wurde er unter anderem im Jahr 2007, gemeinsam mit William McDonough, als Hero oft he Environment vom Time Magazine ausgezeichnet.

Schon als Kind war für **Andreas Stein** klar, dass er seinen Arbeitsalltag mit und für Menschen gestalten wird und nicht handwerklich arbeiten will. Da er immer sehr agil war, hat er nach der Ausbildung zum Außenhandelskaufmann und einer weiterführenden Ausbildung für sich entschieden, dass der reine Schreibtischjob gar nicht seine Sache ist. Getreu Revolverheld ist er halt gern im Verkauf „immer in Bewegung". So ist er seit 1990 in der europäischen Futtermittelindustrie im Verkauf im Bereich Zusatzstoffe und Rohstoffe tätig. In der Zeit wurde er in verschiedenen Funktionen eingesetzt: vom Abwickler zum Innendienstverkäufer, über Außendiensttätigkeit und Verkaufsleitung bis hin zu Geschäftsführertätigkeiten. Seit 2013 ist Andreas Stein bei der Euroduna Rohstoffe GmbH tätig.

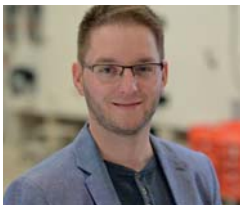
Dr. Jan Lippe absolvierte ein Chemiestudium in Braunschweig und promovierte in Braunschweig und Freiberg im Schwerpunkt organische Chemie; speziell in supramolekularer (Chemie der „großen Moleküle, bio-Polymere, etc.) und medizinischer Chemie. Er ist seit 6 Jahren als technischer Spezialist für chemische Fragestellungen (Vitaminstabilitäten, Analytik, Produktentwicklung) bei Miavit angestellt. Seit den letzten 4 Jahren liegt sein besonderer Fokus auf Petfood und Hydrokolloiden (Produktentwicklung, Qualitätskontrolle, Rohstoffvalidierung).

Dr.-Ing. Thomas Hartmann ist seit 2017 Geschäftsführer bei Mettler-Toledo Garvens GmbH und verantwortlich für den Bereich Produktinspektionssysteme in Deutschland. In dieser Zeit beobachtete er, dass die Anzahl der Produktrückrufe in der Lebensmittelbranche dramatisch zugenommen hat. Durch seine Expertise kennt er die Möglichkeiten, diese Probleme im Vorfeld zu vermeiden. Daher berät er gerne Kunden und Partner, um die Lebensmittelsicherheit für die Produzenten und die Endkunden zu erhöhen.

Die REFERENTEN

Univ.-Prof. Dr. med. vet. Jürgen Zentek,
Direktor des Instituts für Tierernährung an der Freien Universität Berlin

Kai Hempel ist als Managing Director & Founder für die Finanzen, das Marketing, Sales und HR verantwortlich. Im Anschluss des Erwerbs eines B.A. in Leipzig sammelte Kai 5 Jahre in Start-ups Erfahrung, bevor er mit Dr. Jonas Fink madebymade gründete.



Michael Alvermann, deuka companion
Als Landwirtssohn und ausgebildeter Agraringenieur habe ich bereits in allen Wertschöpfungsebenen im Bereich der tierischen Erzeugung gearbeitet. Vor über 20 Jahren führte mich dieser Weg letztendlich in die Petfoodindustrie. Dieser fühle ich mich seitdem in verschiedenen Positionen verbunden. Während die Aufgaben und Unternehmen in den Jahren wechselten, blieb das einschlägige Recht ein ständiger Begleiter meiner Tätigkeit.

Dr. Jonas Finck ist Managing Director & Founder von made by made und verantwortet die Bereiche R&D, Operations und Engineering. Jonas ist promovierter Biologe und mit 10 Jahren Erfahrung ausgewiesener Experte im Bereich der Insektenzucht.

Gregor Bahles ist staatlich geprüfter Lebensmittelchemiker. Nach verschiedenen Positionen im Bereich der Anwendungstechnik, des Marketings und des Vertriebs verantwortet er bei Handtmann als Produktmanager die Systemgruppen des Handtmann Inotec Produktportfolios in den Kernbereichen Lebensmittelverarbeitung und Tiernahrung.

Benjamin Hensing, Produktmanager Pet Food, VEMAG Maschinenbau GmbH
Seit über 15 Jahren ist Benjamin Hensing in der Tiernahrungs-Branche tätig. Seine Karriere startete er bei Mars Petcare in Verden. Es folgten Stationen beim Waltham Centre for Pet Nutrition, Saturn Petcare und bei Vitakraft. Heute ist Benjamin für die Steuerung aller Tiernahrungsprojekte bei der VEMAG Maschinenbau GmbH, Verden/Aller, verantwortlich. Er entwickelt zusammen mit den Kunden*innen Lösungen für neue, bessere und effizientere Produkte im Bereich der Tiernahrung-Produktion und ist Schnittstelle zwischen Vertrieb, Kundenservice und Produktentwicklung.

Die SPONSOREN

Die **agro Food Solution GmbH** entwickelt, produziert und vertreibt Futtermittel auf Basis von Früchten und Fasern. Wir sind Teil der H&F Group, einem global agierenden Pektin- und Faserhersteller mit mehreren Produktionsstandorten in Mitteleuropa.
Auf Basis der Erfahrung und Fachkompetenz unserer Unternehmensgruppe sind wir in der Lage, unsere Kunden mit qualitativ hochwertigen Produkten aus eigener Produktion zu beliefern und den Ansprüchen der modernen Nutz- & Heimtierernährung gerecht zu werden. www.agro-food-solution.de

Die **CLK GmbH** mit Sitz in Altenberge entwickelt und produziert hochwertige und innovative Lösungen in der industriellen Bildverarbeitung und flexiblen Robotik auf höchstem Niveau. Im Herzen sind die CLK-Mitarbeiter Lösungsfinder, die das Ziel haben, die Kunden mit einer auf ihre Herausforderung zugeschnittenen Lösung noch erfolgreicher zu machen. Das schließt die Qualitäts- und Prozessoptimierung oder allgemein die Automatisierung ein. Mehr als 25 Jahre Erfahrung stecken in dem modernen Unternehmen, das mit intelligenter Logik die klassische Bildverarbeitung und Robotik mit der künstlichen Intelligenz kombiniert.

deuka companion: Wissen, was wichtig ist – Gesunde Liebe zwischen Mensch und Tier. Das wünschen sich Tierhalter*innen. Die Grundlage einer erfüllenden Beziehung bildet der artgerechte Umgang mit Hund, Katze, Pferd, Kaninchen, Huhn und Co. – und dazu gehört auch eine hochwertige und nährstoffreiche Ernährung. Wir von deuka companion wissen das. Mit unserer jahrzehntelangen Fütterungserfahrung entwickeln wir beste Tiernahrung nach intelligenten Rezepturen und höchsten deutschen Standards – stets ausgerichtet an den Bedürfnissen deines Tieres.

doinstruct – Wir denken Schulungen und Onboarding neu! Wir von doinstruct haben eine neue Lösung entwickelt, um die Schulung und Unterweisung Ihrer Frontlineworker zu digitalisieren und stark zu vereinfachen. Denn viele der – häufig ungelernten – Mitarbeiter arbeiten nie oder selten an einem PC und sind schlecht zu erreichen. Aus diesem Grund haben wir eine intuitive, mehrsprachige, niederschwellige Schulungssoftware für das Smartphone entwickelt.

Dr. Weigert

Profitieren Sie beim Thema Betriebshygiene von der Dr. Weigert Kompetenz.
Hygiene ist innerhalb des Betriebes nicht nur ein enorm wichtiger Aspekt, wenn es z. B. um automatisierte CIP-Prozesse oder um die Reinigung von Klein- und Ausbauteilen innerhalb von Reinigungsanlagen geht. Hygiene ist in allen betrieblichen Bereichen für die Sicherheit sämtlicher Abläufe entscheidend. In Summe sorgt somit Hygiene für eine gleichbleibend hohe Produktqualität. Die betriebswirtschaftliche Relevanz von Hygiene ist durch steigende Anforderungen der letzten Jahre stärker in den Fokus gerückt.
Dr. Weigert möchte seinen Industriekunden auch die neodisher® Produktlösungen zugänglich machen. Während Dr. Weigert unter der Marke neomoscan® innerbetriebliche Hygienelösungen, CIP-Verfahren usw. anbietet, liefern wir unter der Marke neodisher® Produkte für die Personalhygiene, die Flächenreinigung und -desinfektion, die Laborhygiene sowie verschiedene Systeme aus dem Bereich der Dosiertechnik. Durch die Ergänzung der neomoscan® Produkte mit dem neodisher® Sortiment erhalten Sie die Möglichkeit, ganzheitliche Hygienelösungen in Ihrem Unternehmen zu etablieren, bei denen Sie zu 100% der Erfahrung und der Kompetenz von Dr. Weigert vertrauen können.

Ellab bietet Ihnen branchenführende Validierungs-, Monitoring- und Kalibrierlösungen sowie -Services im Bereich der Lebensmittelproduktion – so können wir die Sicherheit für Verbraucher weltweit gemeinsam verbessern. Egal, ob Sterilisation, Pasteurisierung oder andere Anwendungen, wir helfen Ihnen dabei, Herausforderungen zu meistern und Ihre Produktivität zu steigern.

Die SPONSOREN

EURODUNA Technologies GmbH

befindet sich nördlich des internationalen Containerhafens von Hamburg.
Durch die Nähe zum Hafen, die eigenen Lagerhallen und die globale Verflechtung der EURODUNA Gruppe, sind wir in der Lage weltweit zu importieren und unseren Kunden mit höchster Flexibilität und individuellem Service einen interessanten Mehrwert zu bieten.
www.euroduna-technologies.com

GUTOM steht für:

Ganzheitliche Linienkonzepte, von der Prozess- und Fülltechnik bis hin zum Traysealer alles aus einer Hand. Wir stehen Ihnen mit der Planung, über die Umsetzung, bis hin zur Betreuung zu einem erfolgreichen Produktionsstart mit unserem Kompetenzteam und Netzwerk zur Seite. Von der Prozessfindung, Beratung bei Änderungen/Erweiterungen der Linie, und vielem mehr. Unsere drei Säulen:

GUTOM Special-Trade: Exklusiver Maschinenvertrieb für Mondini, Metalquimia,
GUTOM Mechanics: invididuelle Maschinenbaulösungen,
GUTOM Production: Herrstellung vorhaltiger Verpackungslsungen.

Wir bei GUTOM haben es uns zur Aufgabe gemacht, Sie vom ersten Gedankenaustausch bis zur Übergabe der neuen Prozess-/Verpackungslinie zu begleiten. Die Beratung, Projektierung und Realisierung erhalten Sie von GUTOM aus einer Hand. Wir arbeiten heute bereits an den Lösungen für Morgen. Unsere Kunden bekommen heute schon innovative Technik von GUTOM, die morgen Standard sein wird. TOMORROW ist unsere Vision und unser Ziel. Weitere Informationen: www.gutom.com

Albert Handtmann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG,

Handtmann - wir machen Ideen zu Lösungen.
Ihr Lösungspartner mit Linien- und Prozesskompetenz.
Die flexiblen Ernährungsgewohnheiten von heute erfordern eine dynamische Unterstützung unserer Kunden aus der Nahrungsmittelindustrie mit den passenden Prozesslösungen - von der Produktaufbereitung bis zur Abfüll- und Portioniertechnik, von der Trenntechnik bis zum Produkthandling. Dank der hohen Flexibilität unserer Lösungen finden diese in den unterschiedlichsten Branchen innerhalb der Nahrungsmittelindustrie ihren Einsatz.
Lassen Sie uns auch Ihre Ideen zu Lösungen machen!

J. RETTENMAIER & SÖHNE GmbH & Co. KG

Seit über 60 Jahren entwickeln wir bei JRS hochwertige Ballaststoffe für Mensch und Tier. Die natürlichen JRS Pflanzenfasern sind auf verschiedene Herstellungsprozesse abgestimmt und ermöglichen die Entwicklung innovativer und differenzierter Pet Food Produkte.
Die Experten in unserem Technikum kombinieren technisches Fachwissen mit funktionellen, ernährungsphysiologischen und kennzeichnungsfreundlichen Inhaltsstoffen.
Testen Sie unser Fachwissen – wir beraten Sie gerne! www.JRS.de

Kruse + Sohn Maschinenbau und Anlagentechnik AG

Mittelständisches Traditionsunternehmen mit eigener Fertigung, Konstruktion und Serviceabteilung. Für den Zielmarkt gesamte Lebensmittelindustrie liefern wir Einzel- und komplette Turn-Key Lösungen in den Bereichen "FÖRDERN-VERPACKEN-PALETTIEREN" Wir bieten Sondermaschinenbau, u.a. Autoklaven Zu- und Abfuhrtechnik sowie umfangreiche Servicekonzepte, inkl. 24h-Servicehotline. www.kruseundsohn.de

Die SPONSOREN

Leiber GmbH

Seit über 65 Jahren ist die Leiber GmbH einer der führenden Hersteller von Hefe-Spezialprodukten „Made in Germany". Mit zwei Standorten in Deutschland sowie weiteren Produktionsstätten in Polen und Russland stellt Leiber mit über 230 engagierten Mitarbeitern Bierhefeprodukte auf höchstem Qualitätsniveau her. Ob reine Bierhefe, Bierhefefaserprodukte, Autolysate, Hefezellwandbestandteile (MOS), hochaufgereinigte ß-Glucane oder Extrakte aus dem Zellinneren: Leiber Bierhefeprodukte sind immer eine wertvolle Nahrungsergänzung, mit vielen Vorteilen für die Gesundheit, Langlebigkeit und das Wohlbefinden aller Heimtiere. www.leibergmbh.de

madebymade produziert nachhaltig und regional Insektenprotein, organischem Dünger und Fett auf industriellem Niveau. Wir züchten die Larven der schwarzen Soldatenfliege und verwenden als Futter ausschließlich Reststoffe aus der Region wie Obst und Gemüse. Somit ist die gesamte Produktion eine Kreislaufwirtschaft, bei der nur regionale Ressourcen verwendet werden. Unsere modulare Insektenzuchtanlage basiert auf Schiffscontainern und ist daher in ihrer Größe skalierbar und kann außerdem komplett standortunabhängig errichtet werden. madebymade vergrößert auf diese Weise seinen Impact weltweit.

Mettler Toledo Produktinspektion

Ein starker Partner für alle Produktinspektionstechnologien
Die Inspektionssysteme von Mettler Toledo sind mit moderner Technik ausgestattet und bieten ein breites Lösungsportfolio, das auch spezialisierte Systeme umfasst. Präzise Wägetechnik, umfassende Fremdkörpererkennung, optische Inspektion, bieten Lösungen für jede Anforderung. www.mt.com

MIDDLEBY bietet kleine bis große Preparierungssysteme für Nass-und Trockenfutter, egal ob aus frischen oder gefrorenen Rohstoffen für maßgeschneiderte Produkte. Unsere Futterverarbeitungslinien erfüllen alle spezif. Anforderungen moderner Tierfutterhersteller. Wir mischen, schneiden und backen bei optimaler Qualität und einer mind. 50%igen Verkürzung der Backzeit. www.middleby.com

Die **MIAVIT** ist ein inhabergeführtes Familienunternehmen in der dritten Generation und bereits seit mehr als 20 Jahren ein zuverlässiger Partner der europäischen Pet Food Industrie. Neben einer Vielfalt an Produkten aus dem Bereich der Futteradditive gehört ein umfangreicher technischer Support zu unseren Stärken. www.miavit.com/de

Das **MARKTFORSCHUNGSINSTITUT RPP** führt seit fast 50 Jahren erfolgreich Produkttests, auf dem Gebiet der Heimtiernahrung durch. Durch unser eigenes Pet-Panel (Hund + Katze) erreichen wir über 1.200 qualifizierte Haushalte, die regelmäßig von unserem speziell geschulten Personal aufgesucht werden. Die Tiere werden in ihrer häuslichen Umgebung zu ihren normalen Fresszeiten gefüttert. Dadurch werden die Produkte unter natürlichen und realen Bedingungen direkt vom Endverbraucher beurteilt und getestet. RPP-Verden@gmx.de

KIN Lebensmittel-Institut
PETFOOD ROUNDTABLE

Die SPONSOREN

Der Multitechnologiekonzern **3M** wurde 1902 in Minnesota, USA, gegründet und zählt heute zu den innovativsten Unternehmen weltweit. Grundlage für seine Innovationskraft ist die vielfältige Nutzung von 51 eigenen Technologieplattformen. Heute umfasst das Portfolio mehr als 55.000 verschiedene Produkte für fast jeden Lebensbereich. 3M hält über 25.000 Patente und macht rund ein Drittel seines Umsatzes mit Produkten, die weniger als fünf Jahre auf dem Markt sind. www.3mdeutschland.de

NEOGEN | 3M Food Safety

Die **VEMAG Maschinenbau GmbH** mit Sitz in Verden/Aller ist einer der führenden Maschinenhersteller für das Füllen, Portionieren, Teilen, Formen und Ablegen pastöser Lebensmittel, Teige und Massen. Das Spektrum reicht von handwerklichen Lösungen bis zu hochindustrialisierten Anwendungen und modularen Produktionslinien. Maßgeblicher Erfolgsfaktor ist der schonende, wirtschaftliche Umgang mit Rohstoffen und die effiziente Flexibilität für den individuellen Kundenbedarf. Die VEMAG beschäftigt rund 800 Mitarbeiter, ist weltweit aktiv und verzeichnet einen Exportanteil von über 80 Prozent. www.vemag.de

VEMAG

WALTER Gerätebau GmbH: Als klassischer, familiengeführter Mittelständler fertigt WALTER seit über 40 Jahren qualitativ hochwertige Reinigungsanlagen und deren Einzelkomponenten. Diese sind „made in Germany", CE-gerecht und sicher. Ob für die Lebensmittel-, Pharma-, Beton-, Kosmetik- oder Automobilbranche: Überall, wo es in der Industrie starke Verschmutzungen nachhaltig zu entfernen gilt, kommen unsere Reinigungsgeräte zum Einsatz.

WALTER next level cleaning

Die **Watson-Marlow Fluid Technology Group (WMFTG)** ist der weltweit führende Hersteller von Schlauch- und Sinuspumpen und ergänzenden Fluid-Path-Technologien. Gemeinsam bieten unsere zehn etablierten Marken, jede davon mit ihrem eigenen Spezialgebiet, ein komplettes Lösungsangebot für die Branchen Lebensmittel, Pharma, Chemie und Umwelt.
In der Lebensmittel- und Getränkeindustrie setzt unsere Marke MasoSine mit der Sinuspumpe Certa neue Standards in Sachen Hygienic Design und schonende Verarbeitung empfindlicher Medien.

WATSON MARLOW Fluid Technology Solutions

Der MEDIENPARTNER

pet - das Fachmagazin für die deutschsprachige Heimtier-Branche
Zielgruppe: Entscheider in Zoofachgeschäften, Zoomärkten, Baumärkten mit Zoofachabteilungen und die zuliefernde Industrie und Dienstleister.
Profil:

- Aktuelle Nachrichten aus Handel und Industrie
- Fach- und Weiterbildungsbeiträge
- Unternehmensreportagen und Interviews
- Messeberichte und Diskussionen
- Infos zu neuen und innovativen Produkten
- Zahlen, Fakten und Statistiken
- Stellenmarkt und Personalien

pet

ANMELDUNG

2. KIN Roundtable PETFOOD

28. Juni 2023, 8:30 Uhr - 29. Juni 2023, ca. 15:00 Uhr

Tagungsort: Lebensmittelinstitut KIN e.V., Wasbeker Straße 324, 24537 Neumünster
Teilnehmer Preis inklusive Abendveranstaltung 799,- Euro, (nur online Anmeldung).
Es stehen 140 Teilnehmerplätze zur Verfügung. Die Plätze werden nach Eingang der Anmeldungen vergeben.
Ein begrenztes Zimmerkontingent steht zur Selbst-Buchung für Sie in folgenden Hotels bereit:
Altes Stahlwerk, www.altes-stahlwerk.com, **Best Western Hotel Prisma**, www.hotel-prisma.de,
Einfelder Hof garni, www.einfelder-hof.de, **Hotel Seeblick am Einfelder See**, www.seeblick-engel.de

Online Anmeldung: www.kin.de/roundtable-petfood

Hiermit melde ich mich verbindlich zum 2. KIN Roundtable PETFOOD an:

.....
Name, Vorname

.....
Firma, Position

.....
Straße, Hausnummer

.....
PLZ, Ort

.....
Telefon Mailadresse

.....
Datum Unterschrift Firmenstempel

Es gelten die AGB des Lebensmittelinstitut KIN e.V. Rücktrittsbedingungen: Bei Stornierung bis zum 30.04.3023 wird eine Bearbeitungsgebühr in Höhe von 50,– Euro erhoben, danach 50 % der Teilnahmegebühren. Ab dem 01.06.2023 werden die vollen Gebühren in Rechnung gestellt. Die Benennung eines Ersatzteilnehmers ist möglich.
Hinweis:
Die Teilnehmer erklären sich hiermit einverstanden, dass auf der Veranstaltung Personenfotos und/oder Filmaufnahmen gemacht werden, die zu Werbezwecken in Printmedien oder im Internet genutzt werden.

Lebensmittelinstitut KIN e.V., Wasbeker Straße 324, 25437 Neumünster, +494321 601-0, www.kin.de, info@kin.de